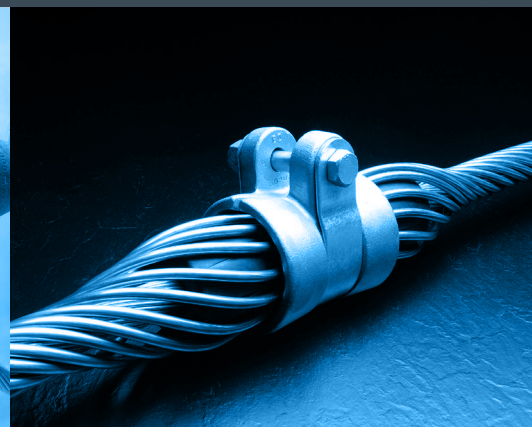
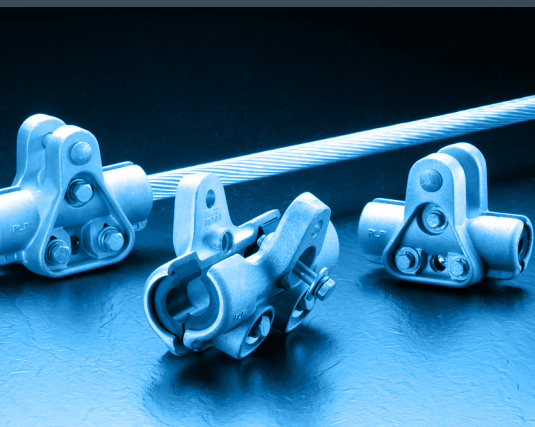


ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ И ВОЛС

Арматура для ЛЭП

Арматура для ВОЛС

Изделия для защиты и визуализации ВЛ



КАТАЛОГ





О КОМПАНИИ	2
-------------------------	---

АРМАТУРА ЛИНЕЙНАЯ

• Натяжные спиральные зажимы НС.....	4
• Поддерживающие спиральные зажимы ПСМ.....	7
• Поддерживающие зажимы ПГМ.....	10
• Ремонтные спиральные зажимы РС.....	12
• Протекторы спиральные ПСЗ.....	16
• Соединительные спиральные зажимы СС.....	17

ЗАЩИТНАЯ АРМАТУРА

• Гасители вибрации (VORTX).....	20
• Спиральные ГВ.....	22
• Воздушные спойлеры.....	23

СРЕДСТВА ВИЗУАЛИЗАЦИИ ВЛ

• Отпугиватели птиц.....	24
• Шары-маркеры.....	26

Спиральная и защитная арматура производства компании Preformed Line Products (PLP)

Компания PLP основана в 1947 году в г. Кливленд (штат Огайо, США) и имеет производственные площадки и инженеринговые центры на всех континентах. Она является изобретателем и ведущим мировым производителем линейной арматуры спирального типа, специализируется на производстве продукции для воздушных линий электропередачи (спиральная арматура, защитная арматура, арматура для новых типов проводов и пр.) и изделий для волоконно-оптических линий связи (арматура оптических кабелей, оптические муфты).

За более чем 70 лет проектирования и производства продукции специалистами PLP получен колоссальный опыт ее применения на энергетических объектах и волоконно-оптических линиях связи в различных климатических условиях — от арктических до тропических.

Научные разработки, 19 производственных площадок по всему миру, одна из которых расположена в России, позволили создать спиральную арматуру из немагнитных материалов, срок службы которой около 60 лет, полностью соответствующую современным задачам.

**ПРОДУКЦИЯ PLP ДОПУЩЕНА К ПРИМЕНЕНИЮ
НА ОБЪЕКТАХ ПАО «РОССЕТИ».**

**Группа компаний «Локус» предлагает готовые комплексные решения
в области строительства, реконструкции и ремонта линий
электропередачи и подстанций.**

**В приоритете — поставка спиральной арматуры производства
компании Preformed Line Products (PLP).**

Основанная в 1993 году, компания «Локус» накопила значительный
позитивный опыт работы в продвижении различных брендов
и продуктов, осуществляя прямые поставки от наших партнеров —
заводов-производителей электротехнической продукции.

Наши специалисты готовы провести обучение работе с арматурой PLP,
предоставить каталоги продукции на русском языке,
таблицы замен зажимов других производителей на зажимы
производства PLP, оказать полную техническую
и информационную поддержку.

За консультацией и по вопросам приобретения продукции PLP
можно обратиться по телефонам
8-800-201-42-75, (343) 375-87-87 (Екатеринбург),
(383) 227-82-58 (Новосибирск)
или оформить заказ онлайн на сайте www.locus.ru,
заполнив бланк заказа в каталоге продукции.

**МЫ ВСЕГДА ОТКРЫТЫ ДЛЯ ПЛОДОТВОРНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА
И ГОТОВЫ ОБЕСПЕЧИТЬ РЕШЕНИЕ ЗАДАЧ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ.**

НАТЯЖНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ НС



ОПИСАНИЕ

Натяжные спиральные зажимы алюминиевых и сталеалюминиевых проводов предназначены для анкерного крепления тросов и проводов классической конструкции (типа А, АС, изготавливаемыми в соответствии с ГОСТ 839-80, АСР, изготавливаемыми в соответствии с МЭК 61089 и подобных). Они обеспечивают прочность заделки 95 % от разрывного усилия провода (троса). Изготавливаются по ГОСТ Р 51177-2017.

ЦВЕТОВОЙ КОД

Цветовой код в таблице помогает идентифицировать зажимы по диапазону диаметров провода (троса).

	НС-70	72-XRD-10.41/11.70	720	0,325	22,9	70	-
	НС-70/11					-	70/11
	НС-100	82-XRD-11.71/13.12	820	0,499	16,15	95	-
						100	-

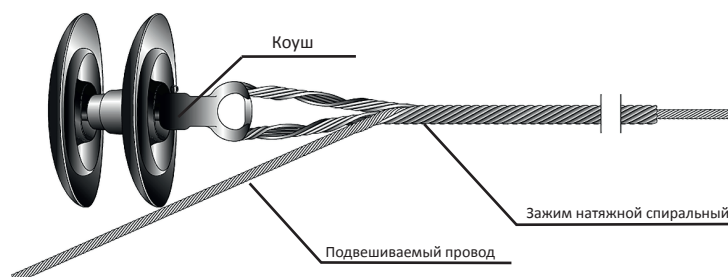
МОНТАЖ

Зажимы натяжные спиральные отличаются легкостью и удобством монтажа, не требующего дополнительных приспособлений.

Для присоединения натяжного зажима к гирлянде изоляторов используются коуши 70, 120, 160 кН.

Коуши заказываются отдельно в зависимости от характеристик сочленяемой с ними сцепной арматуры.

НАТЯЖНЫЕ ЗАЖИМЫ НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОВТОРНО ПОСЛЕ ПЕРВОГО МОНТАЖА!

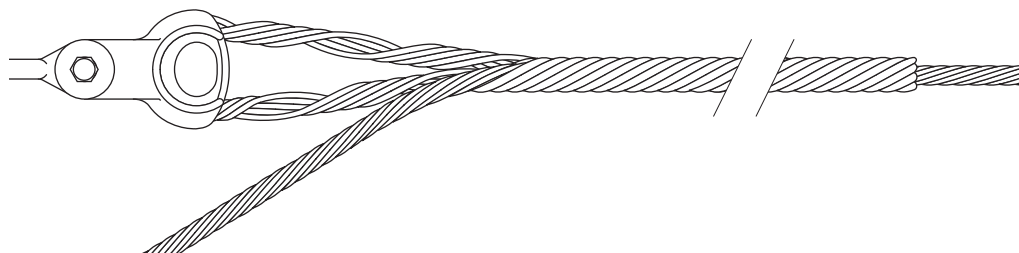


Для получения информации о зажимах с диаметром провода (троса), не указанным в таблицах, обратитесь в компанию «Локус».

Цветовая маркировка	Марка	Артикул PLP	Длина зажима	Масса, кг, без коуша*, не более	Прочность заделки, кН, не менее	Номинальное сечение проводов, мм²	
						по ГОСТ 839-80, марок	
						А, АКП	АС, АСКП, АСКС, АСК
	HC-120/19	89-XRD-14.68/16.60	890	0,851	46,9	-	120/19
	HC-120/27					-	120/27
	HC-160					150	-
						160	
	HC-150/19	98-XRD-16.61/18.79	980	1,471	59,5	-	150/19
	HC-150/24					-	150/24
	HC-150/34					185	150/34
	HC-200					200	-
	HC-185/24	127-XRD-18.80/21.28	1270	2,010	73,9	-	185/24
	HC-185/29					-	185/29
	HC-185/43					240	185/43
							205/27
	HC-250					250	-
	HC-240/32	139-XRD-21.29/24.07	1390	2,653	93,4	300	240/32
	HC-240/39						240/39
	HC-240/56					-	240/56
	HC-315					315	-
	HC-300/39	157-XRD-24.08/27.22	1570	3,588	120,0	350	300/39
	HC-300/48						300/48
	HC-300/66					-	300/66
	HC-300/67					-	300/67
	HC-330/30					-	330/30
	HC-330/43					400	330/43
							400/18
	HC-400/18					-	400/18
HC-400/22	-	400/22					
	HC-400/51	178-XRD-27.23/30.78	1780	4,354	114,5	450	400/51

Примечание: * масса коуша, не более К-70 (ТСВ-17-В (АТС-17МВ)) — 0,6 кг;
 К-120 (ТСВ-27-В (ТС-5F)) — 0,96 кг;
 К-160 (ТСВ-35-В (ТС-6F)) — 1,4 кг.

ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ ДЛЯ АЛЮМИНИЗИРОВАННЫХ СТАЛЬНЫХ ТРОСОВ ТИПА ГТК

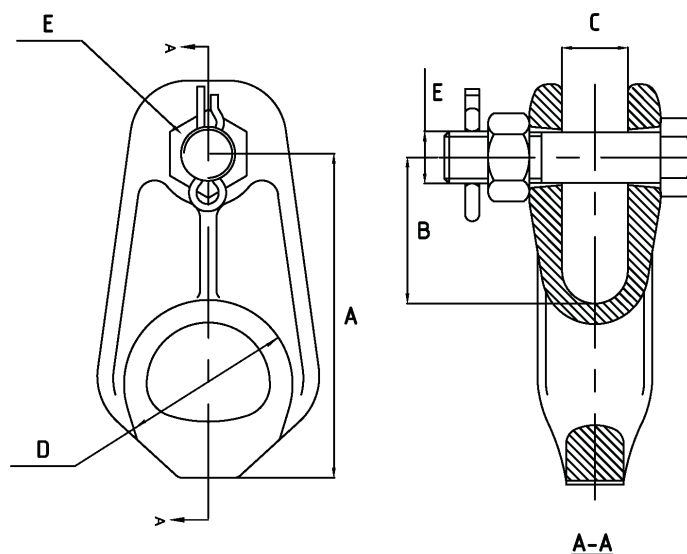


МАТЕРИАЛЫ

Стальная алюминированная проволока.

КОУШИ ДЛЯ ЗАЖИМОВ НАТЯЖНЫХ СПИРАЛЬНЫХ

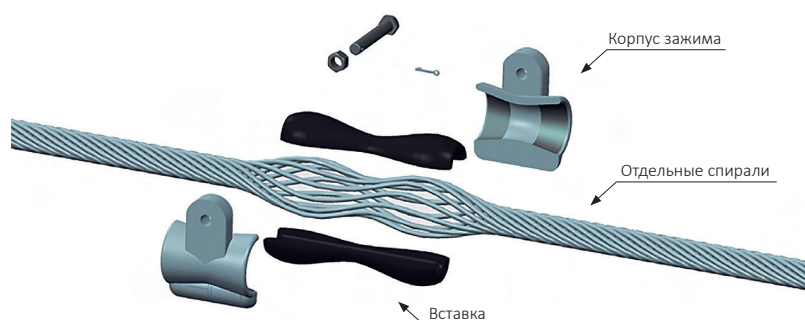
Предназначены для анкерного крепления проводов классической конструкции (типа А, АС, которые изготавливают по ГОСТу 839-80, АСР — в соответствии с IEC МЭК 61089 и подобных).



ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ СПИРАЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ

Зажимы предназначены для подвески алюминиевых и сталеалюминиевых проводов, а также стальных канатов на промежуточных и промежуточно-угловых опорах ВЛ и переходах через препятствия напряжением 35 кВ и более. Изготавливаются по ГОСТ Р 51177-2017.

Спиральные поддерживающие зажимы рекомендуется применять на алюминиевых и сталеалюминиевых проводах конструкций отличных от «классической», а также совместно с проводами классической конструкции в районах со сложными климатическими условиями (высокие ветровые и гололедные нагрузки).



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СПИРАЛЬНЫХ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ ЗАЖИМОВ ПЕРЕД КЛАССИЧЕСКОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ ГЛУХИХ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ ЗАЖИМОВ:

1. Минимизировано воздействие динамических изгибающих усилий, возникающих в проводе (тросе) под действием ветра и гололеда.
2. Исключен эффект раздавливания провода (троса) в зажиме.
3. Минимизировано изгибающее усилие в точке выхода провода из зажима, исключены перетирания проволок верхнего повива провода (троса).

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Обеспечена надежная работа с высокотемпературными проводами:

- максимальная рабочая температура провода — до 200 °С (225 °С временно);
- поддерживающие зажимы компактных проводов — рабочая температура до 250 °С.

УГОЛ ПОВОРОТА ЛИНИИ: $\pm 15^\circ$

При классической (одиночной) компоновке поддерживающей гирлянды (один зажим) — до 15° .

При установке сдвоенных поддерживающих зажимов — от 30° до 60° .

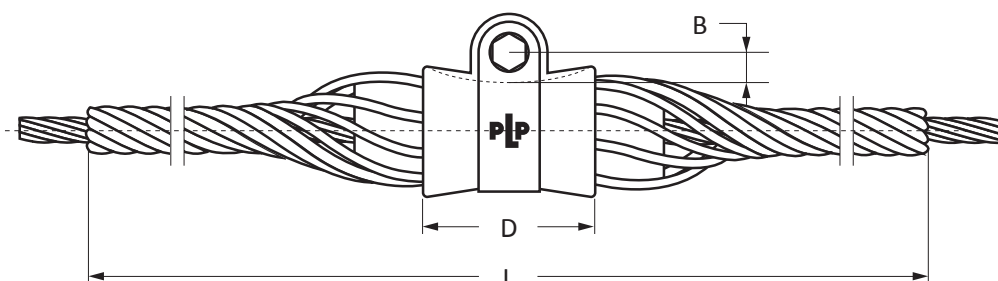
ПРОЧНОСТЬ ЗАДЕЛКИ ПРОВОДА

Не менее 20 % от разрушающей нагрузки провода.

ЦВЕТОВОЙ КОД

Цветовой код в таблице помогает идентифицировать зажимы по диапазону диаметров провода.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ЗАЖИМОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДИАМЕТРА ПРОВОДОВ



МАТЕРИАЛЫ

Корпус зажима: алюминиевый сплав.

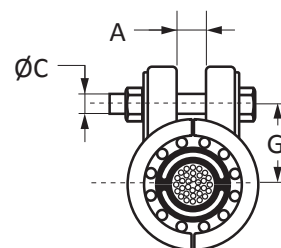
Спираль: алюминиевый сплав.

Вставка: эластомер, усиленный алюминием.

Хомут: алюминий.

Метизы: сталь горячего цинкования.

Шплинт: нержавеющая сталь.



Диапазон диаметров провода (мм)	6.60-12.23	12.24-13.78	13.79-14.57	14.58-16.40	16.41-19.07	19.08-23.05	23.06-25.54	25.55-30.70	30.71-34.43	34.44-39.55
A (мм)	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
B (мм)	36	31	28	32	32	34	34	34	32	34
C (мм)	M16	M16	M16	M16	M16/M20	M16/M20	M16/M20	M16/M20	M16/M20	M16/M20
D (мм)	64	76	64	90	95	115	127	139	153	166
E (мм)	50	60	63	66	72	83	92	105	122	128
F (мм)	100	106	104	107	121	135	146	155	171	176
G (мм)	55	55	53	53	63	70	74	75	80	83

ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ ПРОВОДОВ (ГОСТ 839-80)

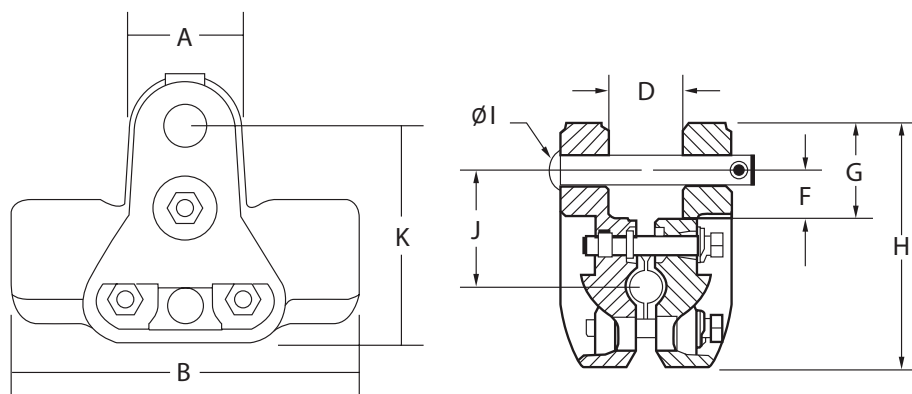
Цветовая маркировка	Марка	Артикул PLP	Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Масса, кг, не более	Прочность заделки, кН, не менее	Номинальное сечение проводов, мм ²	
						по ГОСТ 839-80, марок	
						A, АКП	АС, АСКП, АСКС, АСК
	ПСМ-25/4,2	GSA-6.60/6.90/D	60	1,1	1,9	25	25/4,2
	ПСМ-35	GSA-7.49/7.71/D	60	1,1	1,2	35	
	ПСМ-40	GSA-8.03/8.32/D	60	1,1	1,4	40	
	ПСМ-35/6,2	GSA-8.33/8.70/D	60	1,1	2,7		35/6,2
	ПСМ-50	GSA-8.71/9.03/D	60	1,1	1,6	50	
	ПСМ-50/8,0	GSA-9.53/9.90/D	60	1,1	3,4		50/8,0
	ПСМ-63	GSA-9.91/10.28/D	60	1,55	2,1	63	
	ПСМ-70	GSA-10.64/11.04/D	60	1,55	2,3	70	
	ПСМ-70/11	GSA-11.05/11.45/D	60	1,55	4,8		70/11

Цветовая маркировка	Марка	Артикул PLP	Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Масса, кг, не более	Прочность заделки, кН, не менее	Номинальное сечение проводов, мм ²	
						по ГОСТ 839-80, марок	
						А, АКП	АС, АСКП, АКС, АСК
	ПСМ-95	GSA-12.24/12.69/D	60	1,32	3,0	95	
	ПСМ-100	GSA-12.70/13.02/D	60	1,32	3,4	100	
	ПСМ-95/16	GSA-13.49/13.78/D	60	1,4	6,7		95/16
	ПСМ-120	GSA-13.79/14.11/D	60	1,53	4,0	120	
	ПСМ-125	GSA-14.12/14.57/D	60	1,6	4,3	125	
	ПСМ-70/72 ПСМ-120/19	GSA-15.11/15.41/D	100	1,62	8,5		70/72 120/19
	ПСМ-120/27	GSA-15.42/15.74/D	100	1,62	9,9		120/27
	ПСМ-150 ПСМ-160	GSA-15.75/16.40/D	100	1,73	4,9 5,3	150 160	
	ПСМ-150/19 ПСМ-150/24	GSA-16.41/17.11/D	100	2,01	10,5		150/19 150/24
	ПСМ-150/34	GSA-17.12/17.54/D	100	2,01	12,5	185	150/34
	ПСМ-200	GSA-18.06/18.58/D	100	2,12	6,4	200	
	ПСМ-185/24 ПСМ-185/29	GSA-18.59/19.07/D	100	2,14	12,4		185/24 185/29
	ПСМ-185/43 ПСМ-205/27	GSA-19.53/20.21/D	100	3,17	15,6	240	185/43 205/27
	ПСМ-250	GSA-20.22/20.95/D	100	3,2	8,0	250	
	ПСМ-240/32 ПСМ-240/39	GSA-21.49/22.11/D	100	3,25	16,2	300	240/32 240/39
	ПСМ-240/56	GSA-22.12/22.70/D	100	3,43	19,7		240/56
	ПСМ-315	GSA-22.71/23.05/D	100	3,43	10,4	315	
	ПСМ-300/39 ПСМ-300/48	GSA-23.83/24.45/D	100	4,1	20,1	350	300/39 300/48
	ПСМ-300/66 ПСМ-300/67 ПСМ-330/30	GSA-24.46/25.06/D	100	4,22	25,3		300/66 300/67 330/30
	ПСМ-330/43	GSA-25.07/25.54/D	100	4,25	20,8		330/43
	ПСМ-400	GSA-25.55/25.97/D	120	6,04	12,7	400	
	ПСМ-400/18	GSA-25.98/26.43/D	120	6,12	17,1		400/18
	ПСМ-400/22	GSA-26.44/27.30/D	120	6,13	19,0	450	400/22
	ПСМ-400/51 ПСМ-400/64	GSA-27.31/27.70/D	120	6,15	25,8		400/51 400/64
	ПСМ-450/56	GSA-28.42/28.87/D	120	5,9	26,3		450/56
	ПСМ-400/93	GSA-28.88/29.28/D	120	5,9	34,7	500	400/93
	ПСМ-500/27	GSA-29.29/29.86/D	120	5,9	22,4		500/27
	ПСМ-500/26 ПСМ-500/64	GSA-29.87/30.70/D	120	6,0	22,5 29,7	550	500/26 500/64
	ПСМ-560	GSA-30.71/31.16/D	120	8,3	17,9	560	
	ПСМ-600	GSA-31.17/31.99/D	120	8,5	19,1	600	
	ПСМ-550/71	GSA-32.00/32.68/D	120	8,8	33,2	630	550/71
	ПСМ-600/72	GSA-32.69/33.39/D	120	8,8	36,8	650	600/72
	ПСМ-700	GSA-33.40/34.43/D	120	8,8	22,5	700	
	ПСМ-650/79	GSA-34.44/35.42/D	120	9,1	40,1	710	650/79
	ПСМ-750	GSA-35.43/35.98/D	120	9,5	23,9	750	
	ПСМ-700/86	GSA-35.99/36.64/D	120	9,7	43,6		700/86
	ПСМ-750/93	GSA-37.54/38.52/D	120	9,7	46,9		750/93

ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ЗАЖИМЫ ПГМ

Поддерживающие зажимы, разработанные для улучшения рабочих характеристик системы «провод-зажим», по сравнению с использованием глухих поддерживающих зажимов совместно с защитными протекторами.

Изготавливаются по ТУ 3449-007-27560230-2018.



ПРЕИМУЩЕСТВА ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ ЗАЖИМОВ ПГМ®:

1. Нет отдельных частей, зажим полностью собран на заводе.
2. Простой и быстрый монтаж: установить на провод и закрутить болты.
3. Решение ПГМ максимально снижает изгиб, повреждения или механическое напряжение.
4. Совместим со стандартной сцепной арматурой: У1-7-16, ПРТ-7-1 и т.д.
5. Легче других глухих поддерживающих зажимов (типа ПГН) более чем в два раза.
6. Исключен эффект раздавливания провода (троса) в зажиме.
7. Минимизировано изгибающее усилие в точке выхода провода из зажима, исключены перетирания проволок верхнего повива провода (троса).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вертикальная разрушающая нагрузка: 111 кН.

Зажимы могут применяться на ВЛ до 330 кВ включительно.

УГОЛ ПОВОРОТА ЛИНИИ: $\pm 15^\circ$

При классической (одиночной) компоновке поддерживающей гирлянды (один зажим) — до 15° .

При установке двух зажимов, сочленяемых коромыслом — от 30° до 60° .

ПРОЧНОСТЬ ЗАДЕЛКИ ПРОВОДА

Не менее 20 % от разрушающей нагрузки провода.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

До 125°C (150°C временно).

Марка	Диапазон диаметров проводов, мм	Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Масса, кг, не более	Прочность заделки, кН, не менее	Номинальное сечение проводов, мм ²	
					по ГОСТ 839-80, марок	
					А, АКП	АС, АСКП, АСКС, АСК
ПГМ-1095	7,90-15,4	60	1,10	8,5	40	
					50	
					63	35/6,2
					70	50/8,0
					95	70/11
					100	95/16
					120	120/19
					125	
ПГМ-1096	15,50-22,40	120	1,80	11		120/27
						150/19
					150	150/24
					160	150/34
					185	185/24
					200	185/29
					240	185/43
					250	205/27
					300	240/32
						240/39
ПГМ-1097	22,50-30,40	120	2,50	18,2		240/56
						300/39
						300/48
						300/66
						300/67
					315	330/30
					350	330/43
					400	400/18
					450	400/22
					500	400/51
					550	400/64
						400/93
ПГМ-1098	30,40-39,20	120	3,00	23,4		450/56
						500/26
						500/27
					560	500/64
					600	550/71
					630	600/72
					650	650/79
					700	700/86
					710	750/93
					750	

РЕМОНТНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ РС



ОПИСАНИЕ

Ремонтные спиральные зажимы РС —...—33 состоят из спиралей или спиральных прядей. Предназначены для:

- восстановления полной электрической проводимости и механической однородности сталеалюминиевых проводов при повреждении до 33 % проволок токопроводящих повивов в пролете ВЛ;
- восстановления полной электрической проводимости и механической однородности алюминиевых проводов (тросов), которые имеют повреждения проволок до 100 %.

Ремонтные спиральные зажимы РС —...—100 состоят из склеенных между собой спиралей с абразивной просыпкой и предназначены для восстановления полной электрической проводимости и механической однородности сталеалюминиевых проводов при повреждении до 100 % проволок токопроводящих повивов в пролете ВЛ.

Защитные протекторы выпускаются нескольких типов, в зависимости от назначения:

- стандартные — для защиты проводов в глухих поддерживающих зажимах;
- стандартные защитные — для ремонта провода (восстановления токопроводящих свойств и геометрической целостности) при повреждении до 50 % верхнего токопроводящего повива, в точке подвески провода. (См. раздел «Ремонтные спиральные зажимы».)

Изготавливаются по ТУ 3449-009-27560230-2018.

ЦВЕТОВОЙ КОД

Цветовой код в таблице помогает идентифицировать зажимы по диапазону диаметров провода.

МОНТАЖ

Ремонтный зажим может быть использован в случае, когда поврежденная часть провода (троса) расположена на расстоянии не менее 150 мм от поддерживающего зажима или конца защитного протектора, смонтированного совместно с поддерживающим зажимом.

Перед монтажом необходимо тщательно очистить провод (трос) по всей длине монтажа (рекомендуется использовать металлическую щетку), нанести токопроводящую смазку на всей области контакта провода (троса) с зажимом для обеспечения полной электрической проводимости.

ПЕРЕМОНТАЖ ИЛИ ПОВТОРНЫЙ МОНТАЖ ЗАПРЕЩЕН!

РЕМОНТНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ ПРОВОДОВ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ СО СТАЛЬНЫМ СЕРДЕЧНИКОМ РС —...—33

МАТЕРИАЛ

Проволока из алюминиевого сплава.

Для получения информации о зажимах с диаметром провода (троса), не указанным в таблицах, обратитесь в компанию «Локус».

Цветовая маркировка	Марка	Артикул РЛР	Длина зажима, мм, не более	Масса, кг, не более	Номинальное сечение проводов, мм ² по ГОСТ 839-80, марок	
					А, АКП	АС, АСКП, АСКС, АСК
	РС-70/11-33	107-AVP-11,28/11,75	1370	0,598	-	70/11
	РС-95/16-33	147-AVP-13.26/14.01	1470	0,705	120	95/16
	РС-120/19-33	160-AVP-15,11/15,71	1570	0,973	-	120/19
	РС-120/27-33	160-AVP-15,11/15,71	1570	0,973	-	120/27
	РС-150/19-33	175-AVP-16,38/17,06	1680	1,128	-	150/19
	РС-150/24-33	178-AVP-17,07/17,80	1680	1,128	-	150/24
	РС-150/34-33	178-AVP-17,07/17,80	1730	1,349	185	150/34
	РС-185/24-33	200-AVP-18,54/19,32	1830	1,546	-	185/24
	РС-185/29-33	200-AVP-18,54/19,32	1830	1,546	-	185/29
	РС-185/43-33	211-AVP-19,33/20,13	1830	1,546	-	185/43
	РС-240/32-33	218-AVP-20,98/21,61	1980	2,321	300	240/32
	РС-240/39-33	218-AVP-20,98/21,61	1980	2,321	315	240/39
	РС-240/56-33	251-AVP-21,62/22,52	1980	2,321	315	240/56
	РС-300/39-33	274-AVP-23,62/24,60	2240	2,844	350	300/39
	РС-300/48-33	274-AVP-23,62/24,60	2240	2,844	350	300/48
	РС-300/66-33	AVP-23,62/24,60	2240	2,844	350	300/66
	РС-330/30-33	AVP-24,61/25,62	2240	2,844	350	330/30
	РС-330/43-33	282-AVP-24,61/25,62	2340	3,859	400	330/43

РЕМОНТНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ ПРОВОДОВ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ СО СТАЛЬНЫМ СЕРДЕЧНИКОМ РС —...—100

МАТЕРИАЛ

Проволоки из алюминиевого сплава, проклеенные с абразивом.

Цветовая маркировка	Марка	Артикул PLP	Длина зажима, мм, не более	Масса, кг, не более	Номинальное сечение проводов, мм ²	
					по ГОСТ 839-80, марок	
					А, АКП	АС, АСКП, АСКС, АСК
	РС-16-100	56-AEE-5.16/5.40	560	0,1	16	-
	РС-16/2,7-100	58-AEE-5.59/5.81	580	0,1	-	16/2,7
	РС-25-100	66-AEE-6.27/6.54	660	0,1	25	-
	РС-35-100	71-AEE-7.37/7.58	710	0,1	35	-
	РС-40-100	79-AEE-7.90/8.27	785	0,1	40	-
	РС-35/6,2-100	79-AEE-8.28/8.65	785	0,14	-	35/6,2
	РС-50-100	86-AEE-8.94/9.34	865	0,2	50	-
	РС-50/8,0-100	97-AEE-9.35/9.67	965	0,25	-	50/8,0
	РС-63-100	97-AEE-10.13/10.51	970	0,2	63	-
	РС-70-100	102-AEE-10.52/10.81	1015	0,3	70	-
	РС-70/11-100	107-AEE-11.28/11.75	1070	0,35	-	70/11
	РС-95-100	117-AEE-12.24/12.79	1070	0,4	95	-
	РС-100-100	119-AEE-12.80/13.25	1195	0,5	100	-
	РС-95/16-100	130-AEE-13.26/13.83	1295	0,63	-	95/16
	РС-120-100	132-AEE-13.84/14.42	1320	0,62	120	-
	РС-125-100	155-AEE-14.43/15.10	1550	0,9	125	-
	РС-120/19-100 РС-120/27-100	160-AEE-15.11/15.71	1600	0,93	-	120/19 120/27
	РС-150-100	170-AEE-15.72/16.37	1700	1,1	150	-
	РС-150/19-100	175-AEE-16.38/17.06	1755	1,3	160	150/19
	РС-150/24-100 РС-150/34-100	178-AEE-17.07/17.80	1780	1,3	185	150/24 150/34
	РС-200-100	196-AEE-17.81/18.53	1960	2,0	200	-
	РС-185/24-100 РС-185/29-100	200-AEE-18.54/19.32	2005	2,0	-	185/24 185/29
	РС-185/43-100 РС-205/27-100	211-AEE-19.33/20.13	2110	2,3	240	185/43 205/27
	РС-250-100	213-AEE-20.14/20.97	2130	2,3	250	-

Цветовая маркировка	Марка	Артикул PLP	Длина зажима, мм, не более	Масса, кг, не более	Номинальное сечение проводов, мм ²	
					по ГОСТ 839-80, марок	
					А, АКП	АС, АСКП, АСКС, АСК
	PC-240/32-100 PC-240/39-100	218-AEE-20.98/21.61	2185	2,39	-	240/32 240/39
	PC-300-100	251-AEE-21.62/22.52	2515	3,0	300	240/56
	PC-315-100	267-AEE-22.53/23.61	2665	4,1	315	-
	PC-350-100 PC-300/39-100 PC-300/48-100 PC-300/66-100 PC-300/67-100	274-AEE-23.62/24.60	2745	4,52	-	- 300/39 300/48 300/66 300/67
	PC-330/30-100 PC-330/43-100	282-AEE-24.61/25.62	2820	4,65	-	330/30 330/43
	PC-400/18-100 PC-400/22-100	307-AEE-25.63/26.69	3075	5,2	400	400/18 400/22
	PC-400/51-100	323-AEE-26.70/27.72	3225	5,9	450	400/51
	PC-500-100	358-AEE-28.88/30.06	3580	7,8	500	-
	PC-550-100 PC-560-100	363-AEE-30.07/31.31	3630	8,5	550 560	-
	PC-600-100 PC-630-100 PC-650-100	379-AEE-31.32/33.01	3785	9,5	600 630 650	-
	PC-700-100	419-AEE-33.02/34.38	4190	13,0	700	-
	PC-500/204-100 PC-750-100	426-AEE-34.39/35.80	4265	13,3	710 750	500/204
	PC-700/49,1-100 PC-710/89,9-100	439-AEE-35.81/37.28	4390	13,664	-	700/49,1 710/89,9
	PC-750/93-100 PC-800/34,6-100 PC-800/66,7-100	452-AEE-37.29/38.83	4520	15,327	-	750/93 800/34,6 800/66,7
	PC-800/66,7-100 PC-800/105-100 PC-900/38,9-100	467-AEE-38.84/40.43	4670	15,853	-	800/101,3 800/105 900/38,9
	PC-900/75-100	490-AEE-40.44/42.09	4900	19,104	-	900/75 1000/43,2

ОПИСАНИЕ

Защитные протекторы представляют собой набор из отдельных спиралей и предназначены для усиления и защиты проводов от статических и динамических нагрузок в местах крепления к ним глухих поддерживающих зажимов, гасителей вибрации или других видов арматуры, монтируемых непосредственно на провод в пролете ВЛ.

ТИПЫ ЗАЩИТНЫХ ПРОТЕКТОРОВ

Защитные протекторы, в зависимости от назначения, выпускаются трех типов:

- стандартные — для защиты проводов в глухих поддерживающих зажимах, также они могут использоваться для ремонта провода (восстановления токопроводящих свойств и геометрической целостности) при повреждении до 50 % верхнего токопроводящего повива в точке подвески провода;
- облегченные — для защиты проводов в поддерживающих зажимах типа ПГН;
- укороченные — для защиты проводов и тросов в местах установки гасителей вибрации и пляски.

ОБРАБОТКА КОНЦОВ СПИРАЛЕЙ

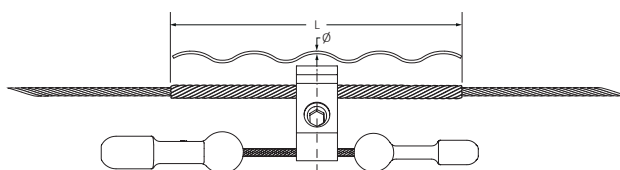
Для напряжения ВЛ ≥ 330 кВ применяются протекторы со специально обработанными концами проволок. В этом случае в маркировку добавьте индекс «PL» к маркировке защитного протектора. Например, 244-AVP-27,05/27,90/D/PL.

ЦВЕТОВОЙ КОД

Цветовой код в таблице помогает идентифицировать зажимы по диапазону диаметров провода.

Для получения информации о зажимах с диаметром провода (троса), не указанным в таблицах, обратитесь в компанию «Локус».

ПРОТЕКТОРЫ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ГАСИТЕЛЕЙ ВИБРАЦИИ И ПЛЯСКИ НА АЛЮМИНИЕВЫЕ И СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОВОДА



МАТЕРИАЛЫ

Проволока: высокопрочный алюминиевый сплав.

Цвет	Артикул	Марка	Диапазон диаметров, мм		Спирали			Вес, кг
			Мин.	Макс.	Кол-во	ϕ	L, мм	
	ПЗС-С-50-ГВ	35-SDRR-8,81/9,49G	8.54	10.01	10	3.07	350	0,1
	ПЗС-70/11-ГВ	35-SDRR-10.02/11.50	10.02	11.50	11	3.07	350	0,11
	ПЗС-95/16-ГВ ПЗС-120/19-ГВ ПЗС-120/27-ГВ	35-SDRR-13.27/15.50	13.27	15.50	13	3.45	350	0,13
	ПЗС-150/19-ГВ ПЗС-150/24-ГВ ПЗС-150/34-ГВ	35-SDRR-15.51/17.80	15.51	17.80	15	3.45	350	0,15
	ПЗС-185/24-ГВ ПЗС-185/29-ГВ ПЗС-185/43-ГВ	35-SDRR-18.51/21.28	18.51	21.28	14	4.24	350	0,14
	ПЗС-240/32-ГВ ПЗС-240/39-ГВ ПЗС-240/56-ГВ	35-SDRR-21.29/23.00	21.29	23.00	15	4.62	350	0,15
	ПЗС-300/39-ГВ ПЗС-300/48-ГВ	35-SDRR-23.01/24.40	23.01	24.40	16	4.62	350	0,16

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ ШС ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ПРОВОДОВ В ШЛЕЙФЕ



ОПИСАНИЕ

Предназначены для соединения проводов в шлейфовых обводках анкерно-угловых опор.
Изготавливаются по ГОСТ Р 51177-2017.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обеспечивают прочность соединения, не менее 20 % от разрывной нагрузки провода.

ЦВЕТОВОЙ КОД

Цветовой код в таблице помогает идентифицировать зажимы по диапазону диаметров провода.

МОНТАЖ

Перед монтажом необходимо тщательно очистить провод по всей длине монтажа (рекомендуется использовать металлическую щетку) и использовать токопроводящую на всей области контакта провода с зажимом для обеспечения полной электрической проводимости.

ПЕРЕМОНТАЖ ИЛИ ПОВТОРНЫЙ МОНТАЖ ЗАПРЕЩЕН!

Для получения информации о зажимах с диаметром провода, не указанным в таблицах, обратитесь в компанию «Локус».

Цветовая маркировка	Марка	Артикул РЛР	Длина зажима, не более, мм	Масса, кг, не более	Прочность заделки, кН, не менее	Номинальное сечение проводов, мм ² по ГОСТ 839-80, марок АС, АСКП, АСКС, АСК
	ШС-35/6,2	LSJT-35/6.2 (ETC)	400	0,1	2,31	35/6,2
	ШС-50/8,0	LSJT-50/8 (ETC)	400	0,12	3,43	50/8,0
	ШС-70/11	LSJT-70/11(ETC)	400	0,17	4,84	70/11
	ШС-95/16	LSJT-95/16 (ETC)	500	0,28	6,67	95/16
	ШС-120/19	LSJT-120/19 (ETC)	800	0,54	8,30	120/19
	ШС-120/27	LSJT-120/27 (ETC)	800	0,54	9,89	120/27
	ШС-150/19	LSJT-150/19 (ETC)	850	0,72	9,86	150/19
	ШС-150/24	LSJT-150/24 (ETC)	850	0,79	10,46	150/24
	ШС-150/34	LSJT-150/34 (ETC)	850	0,84	12,53	150/34
	ШС-185/24	LSJT-185/24 (ETC)	900	1,03	11,62	185/24
	ШС-185/29	LSJT-185/29 (ETC)	900	1,03	12,41	185/29
	ШС-185/43	LSJT-185/43 (ETC)	900	1,05	15,55	185/43
	ШС-205/27	LSJT-205/27(ETC)	900	1,05	12,75	205/27
	ШС-240/32	LSJT-240/32 (ETC)	1100	1,26	15,01	240/32
	ШС-240/39	LSJT-240/39 (ETC)	1100	1,26	16,18	240/39
	ШС-240/56	LSJT-240/56 (ETC)	1200	1,6	19,65	240/56
	ШС-300/39	LSJT-300/39 (ETC)	1300	1,94	18,15	300/39
	ШС-300/48	LSJT-300/48 (ETC)	1300	1,94	20,12	300/48
	ШС-300/66	LSJT-300/66(ETC)	1300	1,94	23,5	300/66
	ШС-300/67	LSJT-300/67 (ETC)	1300	1,94	25,25	300/67
	ШС-330/30	LSJT-330/30 (ETC)	1400	2,1	17,77	330/30
	ШС-330/43	LSJT-330/43 (ETC)	1400	2,1	20,76	330/43
	ШС-400/18	LSJT-400/18 (ETC)	1500	2,3	17,12	400/18
	ШС-400/22	LSJT-400/22 (ETC)	1500	2,3	19,00	400/22
	ШС-400/51	LSJT-400/51 (ETC)	1500	2,3	24,1	400/51

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ СС ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ПРОВОДОВ В ПРОЛЕТЕ ВЛ



ОПИСАНИЕ

Соединительные зажимы предназначены для:

- соединения сталеалюминиевых проводов в пролете ВЛ;
- полного восстановления электрической проводимости и механической однородности сталеалюминиевых проводов.

ЗАЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СОСТОИТ ИЗ ТРЕХ ЭЛЕМЕНТОВ:

1. Спиральный зажим для проводов со стальным сердечником — изготовлен из стали с алюминиевым покрытием. Состоит из склеенных между собой спиралей с абразивной просыпкой.
 2. Спирали-наполнители, сделанные из алюминиевого сплава, которые монтируются поверх зажима, для стального сердечника и выполняют функцию создания однородности диаметров зажима и провода. Состоят из склеенных между собой спиралей с абразивной просыпкой.
 3. Спиральный зажим для наружного слоя из алюминиевых проволок — изготовлен из алюминиевого сплава. Состоит из склеенных между собой спиралей с абразивной просыпкой.
- Изготавливаются по ГОСТ Р 51177-2017.

* Для некоторых типов проводов нет необходимости использовать спирали-наполнители для получения однородности диаметров зажима и провода после соединения стального сердечника.

ЦВЕТОВОЙ КОД

Цветовой код в таблице помогает идентифицировать зажимы по диапазону диаметров провода.

МОНТАЖ

Соединительный зажим может быть использован в случае, когда поврежденная часть провода (троса) расположена на расстоянии не менее 150 мм от поддерживающего зажима или конца защитного протектора, смонтированного совместно с поддерживающим зажимом.

Перед монтажом необходимо тщательно очистить провод (трос) по всей длине монтажа (рекомендуется использовать металлическую щетку), нанести токопроводящую смазку на всей области контакта провода (троса) с зажимом для обеспечения полной электрической проводимости.

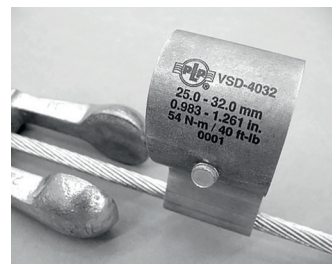
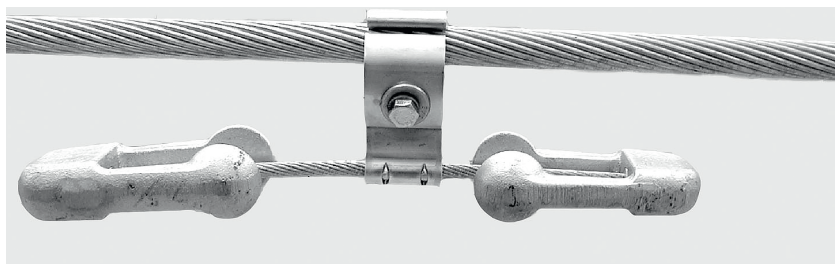
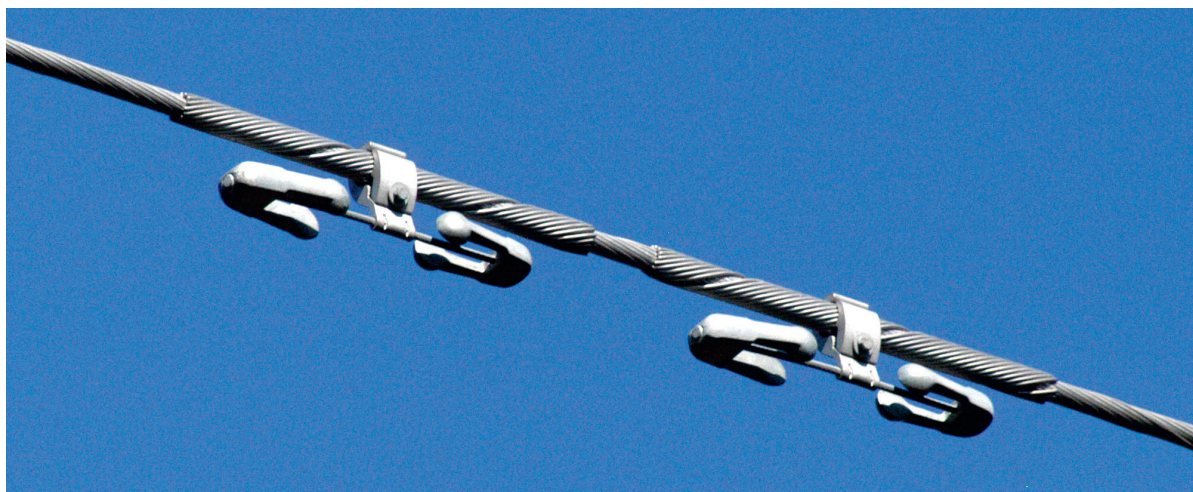
ПЕРЕМОНТАЖ ИЛИ ПОВТОРНЫЙ МОНТАЖ ЗАПРЕЩЕН!

Для получения информации о зажимах с диаметром провода (троса), не указанным в таблицах, обратитесь в компанию «Локус».

Цветовая маркировка	Марка	Артикул РЛР	Длина зажима, не более, мм	Масса, кг, не более	Прочность заделки, кН, не менее	Номинальное сечение проводов, мм ² по ГОСТ 839-80, марок АС, АСКП, АКСК, АСК
	СС-35/6,2	112-ЕТС-35/6.2	1120	0,4	12,8	35/6,2
	СС-50/8,0	120-ЕТС-50/8	1200	0,5	16,2	50/8,0
	СС-70/11	140-ЕТС-70/11	1400	0,7	22,9	70/11
	СС-95/16	200-ЕТС-95/16	2000	1,1	31,7	95/16
	СС-120/19	240-ЕТС-120/19	2400	1,4	40,4	120/19
	СС-120/27	260-ЕТС-120/27	2400	1,4	46,9	120/27
	СС-150/19	250-ЕТС-150/19	2500	1,8	44,0	150/19
	СС-150/24	250-ЕТС-150/24	2500	2,9	49,6	150/24
	СС-150/34	250-ЕТС-150/34	2500	2,1	59,5	150/34
	СС-185/24	260-ЕТС-185/24	2600	2,9	55,2	185/24
	СС-185/29	270-ЕТС-185/29	2700	2,9	59,0	185/29
	СС-185/43	280-ЕТС-185/43	2800	3,2	73,9	185/43
	СС-205/27	270-ЕТС-205/27	2700	3,3	60,6	205/27
	СС-240/32	280-ЕТС-240/32	2800	4,3	71,3	240/32
	СС-240/39	290-ЕТС-240/39	2900	4,3	76,9	240/39
	СС-240/56	330-ЕТС-240/56	3300	5,9	93,4	240/56
	СС-300/39	330-ЕТС-300/39	3300	6,6	86,0	300/39
	СС-300/48	330-ЕТС-300/48	3300	7,1	95,6	300/48
	СС-300/66	430-ЕТС-300/66	4300	9,0	111,6	300/66
	СС-300/67	430-ЕТС-300/67	4300	9,0	120,0	300/67
	СС-330/30	330-ЕТС-330/30	3300	7,9	84,4	330/30
	СС-330/43	350-ЕТС-330/43	3500	8,1	98,7	330/43
	СС-400/18	340-ЕТС-400/18	3400	8,5	81,3	400/18
	СС-400/22	340-ЕТС-400/22	3400	8,6	90,4	400/22
	СС-400/51	450-ЕТС-400/51	4500	9,2	114,5	400/51

ГАСИТЕЛИ ВИБРАЦИИ VSD (VORTIX™)

Гасители вибрации VSD предназначены для защиты проводов (тросов, кабелей) от эоловых вибраций, возникающих под действием ветра. Они могут устанавливаться на все типы проводов, грозозащитных тросов и волоконнооптических кабелей.



ПРЕИМУЩЕСТВА

Гасители вибрации VSD превосходят по своим техническим характеристикам классические гасители вибрации Стокбриджа. Это достигается за счет несимметричной конструкции — различная длина плеч демпфирующего троса и различный вес грузов.

УСТАНОВКА

Гасители вибрации рекомендованы для установки на провода (тросы, кабели) диаметром более 15 мм. Для снижения усилия от зажима гасителя вибрации рекомендуется установка на защитный протектор.

ПОДБОР ГАСИТЕЛЕЙ ВИБРАЦИИ И РАЗРАБОТКА СХЕМ ВИБРОГАШЕНИЯ

Во избежание повреждения элементов ВЛ в процессе эксплуатации, рекомендуется обратиться в техническую службу компании для разработки схем виброгашения каждой конкретной ВЛ. Гасители вибрации VSD (VORTIX™) изготавливаются в соответствии с требованиями международного стандарта МЭК 61897.

ГАСИТЕЛИ ВИБРАЦИИ VSD (VORTX™)

VSD — XX YY



КОДИФИКАЦИЯ

Маркировка гасителя состоит из буквенной и цифровой группы, где:
VSD — Vortex Stockbridge Damper.

XX — сочетание массы грузов (10, 20, 25, 35, 40, 50).

Сочетание массы основано на характеристиках гашения для соответствующего провода (троса, кабеля).

YY — код зажима (10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 61).

Код зажима представляет собой верхний предел для диапазона зажима или максимально допустимый диаметр провода в миллиметрах.

МАТЕРИАЛ

Зажим: алюминиевый сплав.

Грузы: литой чугун горячего цинкования.

Демпфирующий трос: оцинкованная стальная проволока.

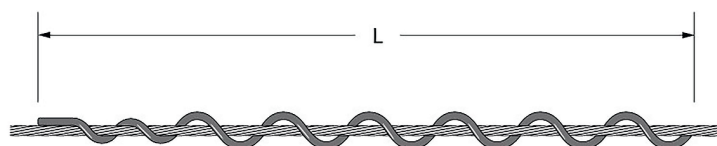
Метизный узел: сталь горячего цинкования.

Более подробную информацию по данному продукту можно получить, обратившись в компанию «Локус».

Марка	Диапазон диаметров		L, мм	I, мм	a, мм	Болт	Момент затяжки болта, Нм	Общая масса, кг
	Мин.	Макс.						
VSD-2016	12,3	15,5	370	175	41	M10X50	41	1,6
VSD-2020	15,5	20,0	379	175	50,8	M10X50	41	1,8
VSD-2025	20,0	25,0	379	175	50,8	M10Z50	41	1,8
VSD-2032	25,0	32,0	384	175	56	M12X70	54	2,0
VSD-2520	15,5	20,0	322	161	50,8	M10X50	41	2,2
VSD-2525	20,0	25,0	322	161	50,8	M10X50	41	2,3
VSD-2532	25,0	32,0	327	161	56	M12X70	54	2,5
VSD-3525	20,0	25,0	374	179	50,8	M10X50	41	3,3
VSD-3532	25,0	32,0	379	179	56	M12X70	54	3,5
VSD-3540	32,0	40,1	384	179	61	M12X70	54	3,6
VSD-3550	40,1	50,0	387	179	63,5	M12X70	54	3,7
VSD-4032	25,0	32,0	515	267	56	M12X70	54	4,9
VSD-4040	32,0	40,1	519	267	56	M12X70	54	5,0
VSD-4050	40,1	50,0	523	267	63,5	M12X70	54	5,2
VSD-4061	50,0	61,0	535	267	76	M12X75	54	5,5
VSD-5040	32,0	40,1	606	307	61	M12X75	54	5,2
VSD-5050	40,1	50,0	609	307	63,5	M12X75	54	5,3
VSD-5061	50,0	61,0	622	307	76	M12X75	54	5,7

СПИРАЛЬНЫЕ ГАСИТЕЛИ ВИБРАЦИИ SVD

Спиральные виброгасители разработаны для гашения эоловой вибрации на проводах, тросах, кабелях малых диаметров (до 19,3 мм).



УСТАНОВКА

Для расчета количества необходимых спиральных виброгасителей необходимо принимать во внимание только длины пролетов:

- менее 300 м — два спиральных гасителя на пролет;
- от 301 до 570 м — четыре спиральных гасителя на пролет;
- больше 570 м — шесть спиральных гасителей на пролет.

Спиральные виброгасители должны быть установлены в соответствии с инструкциями по монтажу, принимая во внимание при работе с самонесущим волокно-оптическим кабелем следующее:

- для линий с напряжением до 110 кВ спиральные виброгасители должны устанавливаться на расстоянии ширины ладони друг от друга;
- для линий от 110 до 220 кВ — на расстоянии 3 м друг от друга;
- для линий от 220 до 500 кВ — на расстоянии 5 м друг от друга.

МАТЕРИАЛ

Спиральные гасители вибрации изготовлены из модифицированного ПВХ — легкого, коррозионностойкого материала, который не создает локализованного давления на кабель, что особенно важно в случае волокно-оптических кабелей.

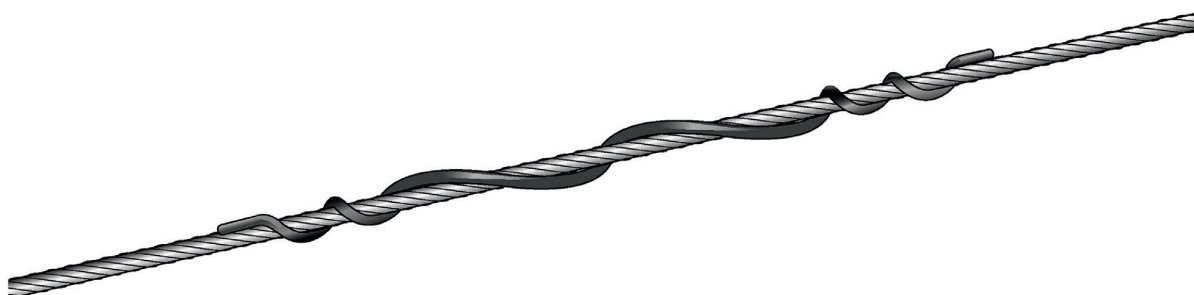
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Максимальная рабочая температура провода (троса, кабеля) — до 125 °С (постоянно).

Марка	Артикул PLP	Диапазон проводов		L, mm	Вес одной штуки, кг
		Мин.	Макс.		
124-PAE-6.35/8.30	5050103	6.35	8.30	1.240	0.28
130-PAE-8.31/11.72	5050104	8.31	11.72	1.300	0.31
135-PAE-11.73/14.32	5050105	11.73	14.32	1.345	0.33
165-PAE-14.33/19.30	5050106	14.33	19.30	1.650	0.91

ВОЗДУШНЫЕ СПОЙЛЕРЫ

Воздушные спойлеры разработаны для борьбы с пляской проводов, которая является результатом совместного воздействия ветра и гололеда на провода ВЛ. Пляска проводов — это низкочастотные высокоамплитудные колебания, которые могут происходить на проводах линий электропередачи, вызывая серьезные механические повреждения.



УСТАНОВКА

Воздушные спойлеры устанавливаются на линии электропередачи в соответствии с методикой расстановки и инструкцией по монтажу.

Для получения схем установки воздушных спойлеров для каждой конкретной ВЛ обратитесь в компанию «Локус».

МАТЕРИАЛ

Воздушные спойлеры изготавливаются из модифицированного ПВХ — легкого, коррозионностойкого материала, который не создает локализованного давления на кабель, что особенно важно в случае волоконно-оптических кабелей.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Минимальная рабочая температура провода (троса, кабеля) от – 60 °С.

Максимальная рабочая температура провода (троса, кабеля) — до 125 °С (постоянно).

Цветовая кодировка	Марка	Артикул	Диапазон диаметров, мм		Длина, мм	Вес, кг
			Мин.	Макс.		
	405-PAG-6.35/8.30	PL5058100	6.35	8.30	4050	0,43
	411-PAG-8.31/11.72	PL5058101	8.31	11.72	4110	0,45
	421-PAG-11.73/14.32	PL5058102	11.73	14.32	4210	1,00
	439-PAG-14.33/19.32	PL5058103	14.33	19.32	4390	1,05
	454-PAG-19.33/23.54	PL5058104	19.33	23.54	4540	1,90
	465-PAG-23.55/25.90	PL5058105	23.55	25.90	4650	1,95
	480-PAG-25.91/29.61	PL5058106	25.91	29.61	4800	2,60
	490-PAG-29.62/37.33	PL5058107	29.62	37.33	4900	2,70
	518-PAG-37.34/40.71	PL5058108	37.34	40.71	5180	4,35
	530-PAG-40.72/44.77	PL5058109	40.72	44.77	5300	4,40

ОТПУГИВАТЕЛИ ПТИЦ

Спиральные отпугиватели птиц изготавливаются из легкого ПВХ прутка, имеющего яркий окрас. Изделия увеличивают заметность проводов воздушных линий и, тем самым, помогают избежать столкновения с ними птиц.

ЦВЕТ

Отпугиватели птиц могут быть изготовлены с использованием нескольких цветов, среди которых серый (рис. 1) и желтый (рис. 2) являются наиболее распространенными.

Рис. 1

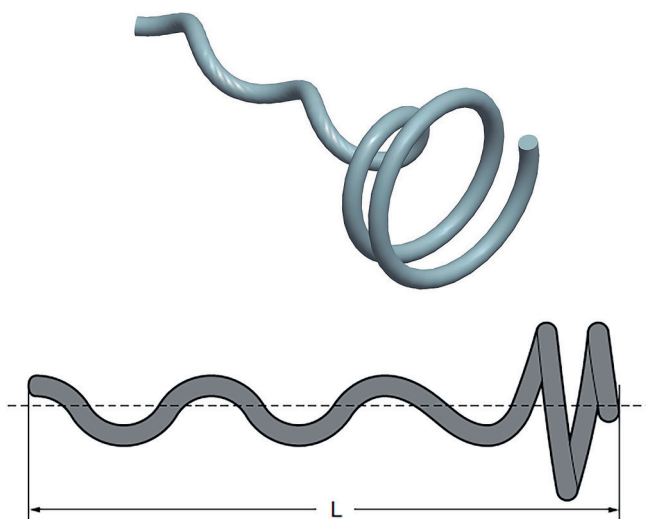
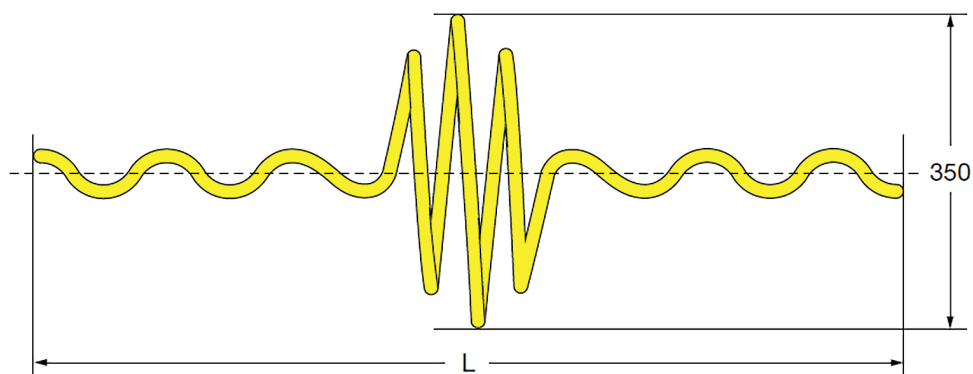


Рис. 2



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Легкость и отсутствие коррозии, минимальное сопротивление ветра.
2. Отсутствие локализованного давления на провод (трос).
3. Жесткое крепление к проводу (тросу), отсутствует перемещение вдоль линии под действием ветра.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

На линиях низкого и среднего напряжения (до 35 кВ) монтаж осуществляется на фазные провода.

На линиях высокого напряжения, как правило, отпугиватели птиц устанавливаются на грозозащитные тросы, так как фазные провода имеют больший размер и, следовательно, более заметны.

Не рекомендуется использование на фазных проводах линий электропередачи 220 кВ и выше.

РАЗМЕЩЕНИЕ

Расстояние между отпугивателями может варьироваться в зависимости от географического расположения линии электропередачи, принимая во внимание такие факторы, как маршруты миграции птиц и т.д. Тем не менее, в качестве общей рекомендации необходимо учитывать, что на линиях низкого и среднего напряжения, а также на трехфазных линиях интервал ступенчатого размещения должен составлять 5 м (10 м для двойных элементов) при установке на различных фазах. Таким образом, расстояние между двумя последовательными отпугивателями, размещенными на одном проводе, будет составлять 15 м.

Расстояние между элементами, размещенными на грозозащитных тросах линий высокого напряжения должно составлять 5 м для РЕР и 10 м для РЕРД.

СОВМЕСТИМОСТЬ

Все производимые элементы предназначены для всех типов проводов, грозозащитных тросов и волоконно-оптических кабелей.

Марка	Артикул	Диапазон диаметров, мм	L, мм	Масса, кг	№ рис.
18-РЕР-4,45/6,34	57750100	4,45/6,34	180	0,044	1
22-РЕР-6,35/8,88	57750102	6,35/8,88	220	0,050	
24-РЕР-8,89/11,42	57750104	8,89/11,42	240	0,055	
28-РЕР-11,43/15,23	57750105	11,43/15,23	280	0,063	
33-РЕР-15,24/19,57/D	57750106	15,24/19,57	330	0,147	
38-РЕР-19,58/21,81	57750107	19,58/21,81	380	0,172	
44-РЕР-21,82/25,37	57750110	21,82/25,37	440	0,200	
47-РЕР-25,38/31,50	57750111	25,38/31,50	470	0,230	2
100-РЕРД-7,00/9,50/D	57750517	7,00/9,50	1000	0,600	
100-РЕРД-9,51/13,40/D	57750513	9,51/13,40	1000	0,600	
100-РЕРД-13,41/17,50/D	57750528	13,41/17,50	1000	0,600	
100-РЕРД-17,51/21,81/D	57750530	17,51/21,81	1000	0,600	

ШАРЫ-МАРКЕРЫ

Воздушные шары-маркеры чаще всего используются в качестве визуального индикатора проводов и тросов воздушных линий электропередачи, которые располагаются в непосредственной близости к аэропортам, также на больших переходах через водные преграды и на гористой местности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

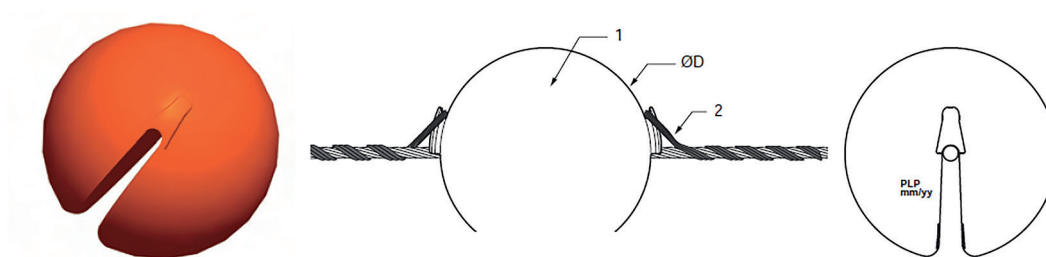
Доступны два варианта диаметра шаров 500 мм и 600 мм. В наличии два варианта расцветок: одинарный/двойной, окрашены в белый, оранжевый или красный цвета.

Шары-маркеры имеют болтовое крепление (рис. 1, 2) или крепятся с помощью спиральных зажимов (рис. 3).

Имеют дренажные отверстия, предотвращающие накопление воды.

Шары-маркеры предназначены для установки на грозозащитные тросы и фазные провода ВЛ до 110 кВ.

При необходимости установки шаров-маркеров на фазные провода ВЛ более 110 кВ обратитесь в компанию «Локус».



МАТЕРИАЛЫ

Оболочка: полиэтилен.

Спиральное крепление: сталь, плакированная алюминием.

Марка	Диапазон диаметров, мм	Диаметр шара, мм	Масса, кг	Цвет		
UFO6060*	6,00/7,99	600	5,0	W	O	R
UFO6080*	8,00/9,99	600	5,0	W	O	R
UFO6100*	10,00/11,99	600	5,0	W	O	R
UFO6120*	12,00/13,99	600	5,0	W	O	R
UFO6140*	14,00/15,99	600	5,0	W	O	R
UFO6160*	16,00/17,99	600	5,0	W	O	R
UFO6180*	18,51/19,99	600	5,0	W	O	R
UFO6200*	20,51/21,99	600	5,0	W	O	R
UFO6220*	22,00/23,99	600	5,0	W	O	R
UFO6240*	24,00/25,99	600	5,0	W	O	R
UFO6260*	26,00/27,99	600	5,0	W	O	R
UFO6280*	28,00/29,99	600	5,0	W	O	R
UFO6300*	30,00/31,99	600	5,0	W	O	R
UFO6320*	32,00/33,99	600	5,0	W	O	R





ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ЭНЕРГИИ

on-line
заказ
WWW.locus.ru
8-800-201-42-75

АДРЕСА ОФИСОВ:

Локус. Екатеринбург:
620062, г. Екатеринбург, ул. Генеральская, 7
тел./факс: (343) 375-87-87, 375-88-06
e-mail: locus@locus.ru

Локус. Новосибирск:
630083, г. Новосибирск, ул. Большевицкая, 177, оф. 425
тел./факс: (383) 227-82-58, 227-82-66, 227-82-79
e-mail: locus-nsk@locus.ru

ГРУППА КОМПАНИЙ «ЛОКУС»

8-800-201-42-75

www.locus.ru

ООО «МК «Локус»

620062, г. Екатеринбург, ул. Генеральская, 7, оф. 4

тел.: (343) 375-87-87, 375-88-06, 375-88-09, факс 375-87-86

e-mail: locus@locus.ru

ООО «ЗСРК «Локус»

630083, г. Новосибирск, ул. Большевицкая, 177, оф. 425

тел./факс: (383) 227-82-58, 227-82-66, 227-82-79

e-mail: locus-nsk@locus.ru

ООО «ПЛП РУС»

Адрес офиса: г. Москва, ул. Летниковская, 16, оф. 504

тел. (495) 252-03-14

Адрес склада: Московская область, г. Фрязино, Окружной проезд, 65, строение 6

ООО «ПЛП РУС» оставляет за собой право изменения информации, предоставленной в данном каталоге, без дополнительного уведомления.
Информация, предоставленная в данном каталоге, включая конструктивные схемы, сведения о материалах и размеры, является собственностью
Preformed Line Products, воспроизведение, распространение и использование без согласования с Preformed Line Products запрещены.
Данный каталог не является офертой.