

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Зажим соединительный спиральный типа Full Tension Splice (ETC)

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая инструкция содержит правила монтажа соединительных спиральных зажимов типа Full Tension Splice (ETC), производства PLP.

Зажим соединительный спиральный типа Full Tension Splice предназначен для восстановления полной электрической проводимости и механической однородности сталеалюминиевых.

КОНСТРУКЦИЯ «FULL TENSION SPLICE»

Общий вид соединительного спирального зажима представлен на рисунке 1.

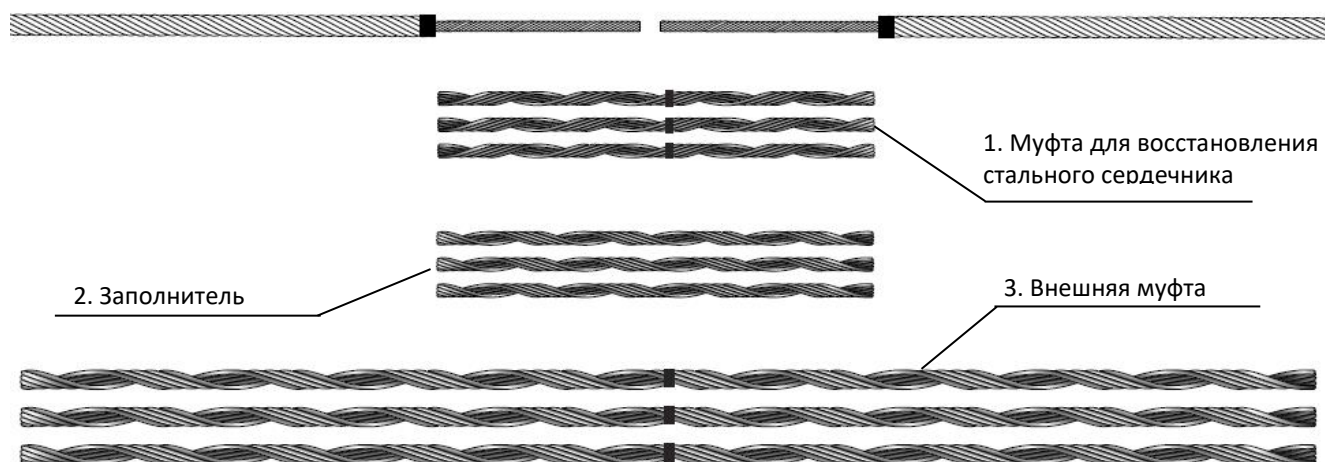


Рисунок 1.

Соединительный спиральный зажим изготавливается из проволоки в виде комплекта спиралей или спиральных прядей.

Соединительный спиральный зажим состоит из трех элементов:

1. Спирального зажима для проводов со стальным сердечником. Изготовлен из стали с алюминиевым покрытием. Состоит из склеенных между собой спиралей с абразивной просыпкой.
2. Спиралей-наполнителей, сделанных из алюминиевого сплава. Эти спирали-наполнители монтируются поверх зажима для стального сердечника и выполняют функцию создания однородности диаметров зажима и провода. Состоит из склеенных между собой спиралей с абразивной просыпкой.
3. Спирального зажима для наружного слоя из алюминиевых проволок. Изготовлен из алюминиевого сплава. Состоит из склеенных между собой спиралей с абразивной просыпкой.

Для некоторых типов проводов нет необходимости использовать спирали-наполнителя для получения однородности диаметров зажима и провода после соединения стального сердечника

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Данная инструкция написана, как руководство для персонального ознакомления с устройством, эксплуатацией и техникой безопасности данного типа продукции и оборудования.
- Данная инструкция не предназначена быть заменой надлежащей подготовки и опыта.
- Предоставленная ниже информация необходима для безопасной установки зажима.
- Монтажник должен ознакомиться с данной инструкцией до установки зажима, понять ее и следовать предписаниям и правилам безопасности.
- Не проводить работы вблизи находящихся под напряжением проводов без соответствующей изоляции изделия, электромонтера и окружающей территории.
- Выполнение работ вблизи находящихся под напряжением проводов без соответствующей изоляции изделия и электромонтера может привести к поражению электрическим током, вызывающим тяжелые травмы и смерть.
- Соблюдайте правила безопасности при монтаже, не пренебрегая касками, защитной обувью, защитой для глаз и ушей, рабочими перчатками, закрытой одеждой с длинными рукавами.

Зажимы допускается монтировать только на диаметры провода для которых они предназначены!

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА

1. Расположите центральную метку соединителя стального сердечника «Steel Core Splice» у конца одной части провода, и отмерьте в обратном направлении эту длину плюс 0,5 см. Намотайте один слой виниловой ленты в этой точке и обрежьте алюминиевые стержни внешних повивов, оголяя стальной сердечник. Прделайте тоже самое с другой присоединяемой частью провода.
2. Выберите подгруппу спирального соединителя стального сердечника, которая содержит наибольшее количество стержней. Начните монтаж с расположения центральной метки подгруппы у конца стального сердечника одной из соединяемых частей провода и накрутите половину ее длины на сердечник. (Рисунок 2.)

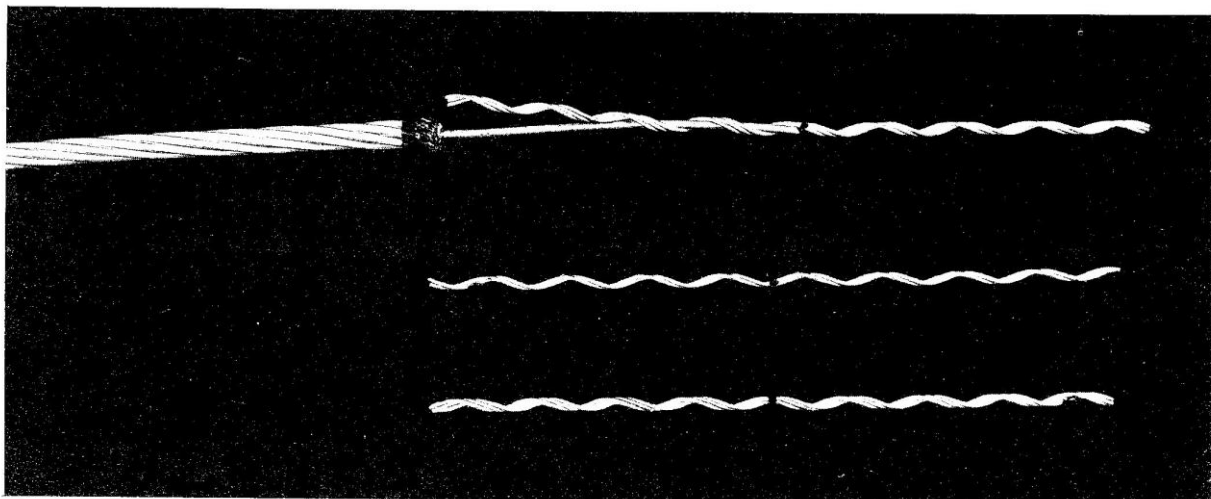


Рисунок 2.

3. Расположите край другой части соединяемого провода таким образом, чтобы оба соединяемых края располагались не далее 1,5мм друг от друга. Держите его крепко, надавливая большим пальцем руки, и полностью накрутите подгруппу на вторую часть сердечника. (Рисунок 3.)

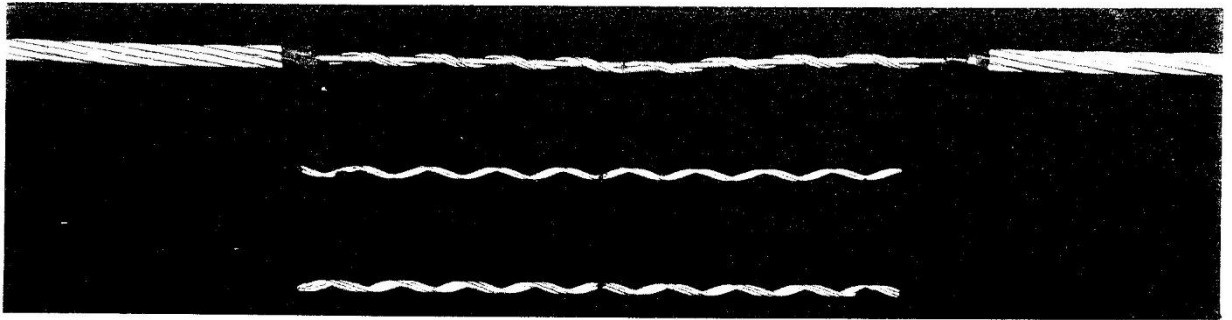


Рисунок 3.

4. Совместите вторую подгруппу с центральной меткой и накрутите на длину в один или два шага скрутки с каждой стороны от центра. Таким же образом накрутите третью подгруппу, затем одновременно полностью накрутите обе подгруппы. (Рисунок 4.)

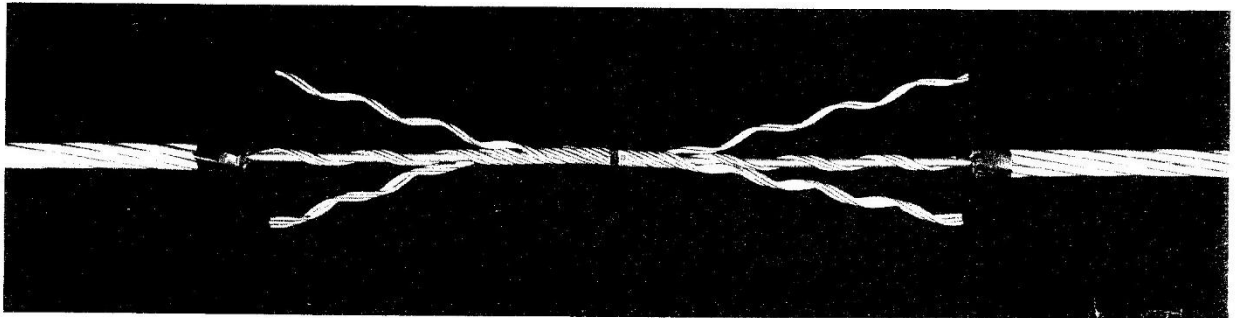


Рисунок 4.

5. Законченный монтаж «Steel Core Splice» показан на рисунке 5.

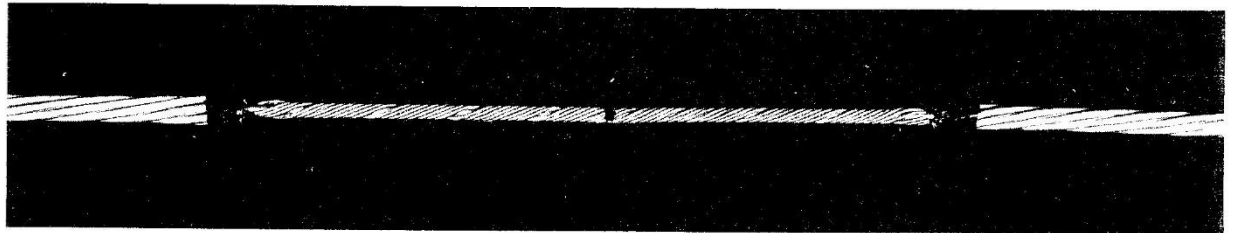


Рисунок 5.

6. Совместите центральную метку подгруппы спиралей-заполнителей «Filler Rod Splice» (если они требуются), содержащую наибольшее количество стержней, с центральной меткой соединителя стального сердечника и накрутите ее. (Рисунок 6.)

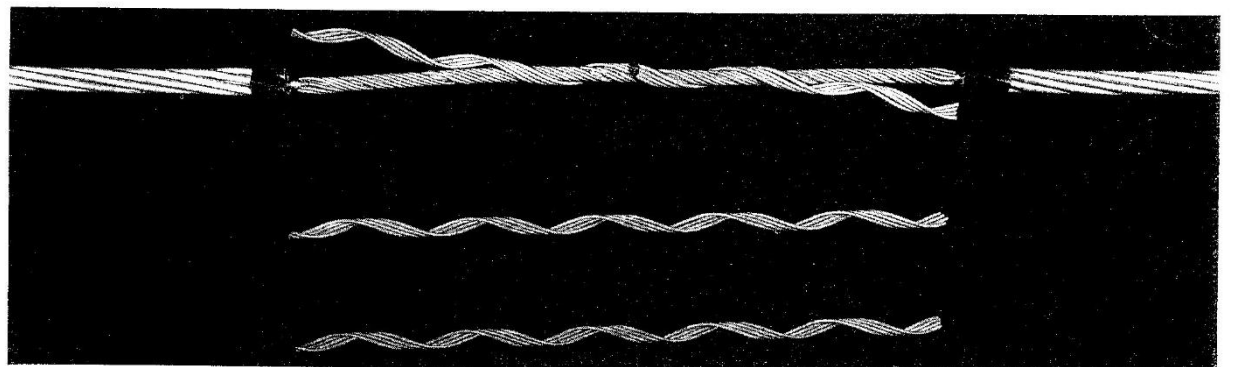


Рисунок 6.

7. Совместите вторую подгруппу с центральной меткой и накрутите на длину в один шаг скрутки с каждой стороны от центра. Точно так же начните накручивать третью подгруппу, затем одновременно полностью накрутите обе подгруппы. (Рисунок 7.)

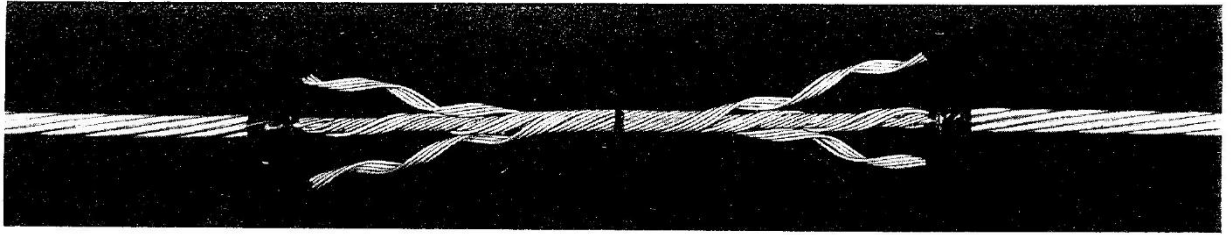


Рисунок 7.

8. Законченный монтаж спиралей заполнителей «Filler Rod Splice» показан на Рисунке 8. Не удаляйте виниловую ленту. Для того, чтобы обеспечить надежное электрическое соединение, все провода, новые или подвергшиеся атмосферным влияниям, необходимо прямо перед установкой тщательно чистить проволочной щеткой до тех пор, пока они не станут блестящими и чистыми. Необходимо нанести качественный ингибитор, для того, чтобы замедлить окисление.

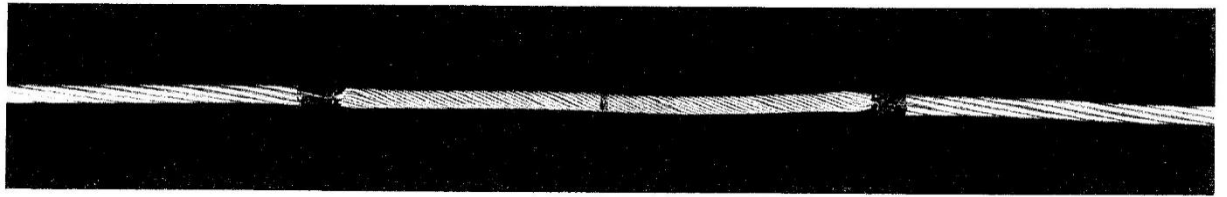


Рисунок 8.

9. Совместите центральную метку подгруппы внешних повивов, содержащую наибольшее количество стержней, с центральной меткой «Filler Rod Splice» и аккуратно накрутите ее. (Рисунок 9.)

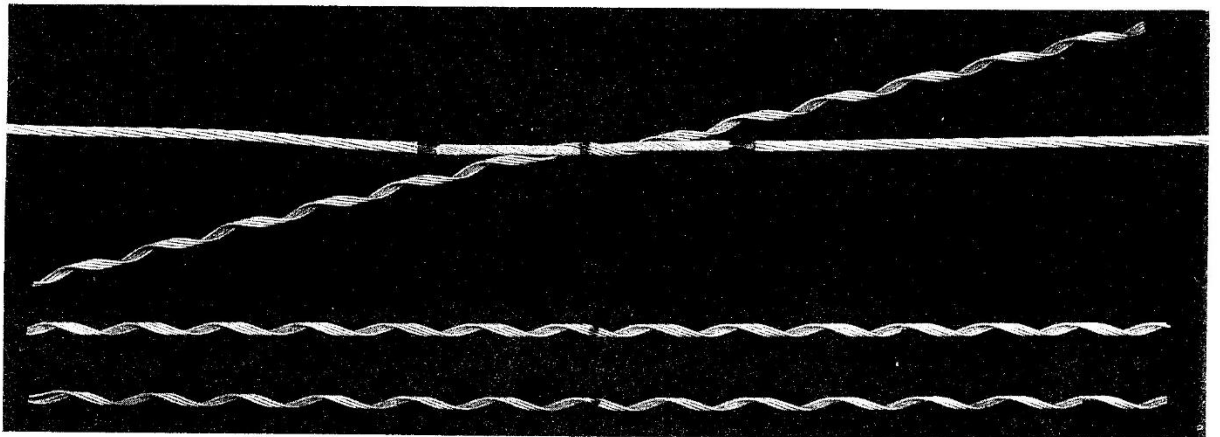


Рисунок 9.

10. Совместите центральную метку с меткой первой подгруппы и накрутите вторую подгруппу на длину в один или два шага скрутки с каждой стороны от центра. Точно так же накрутите третью подгруппу, затем одновременно полностью накрутите обе подгруппы. (Рисунок 10.)

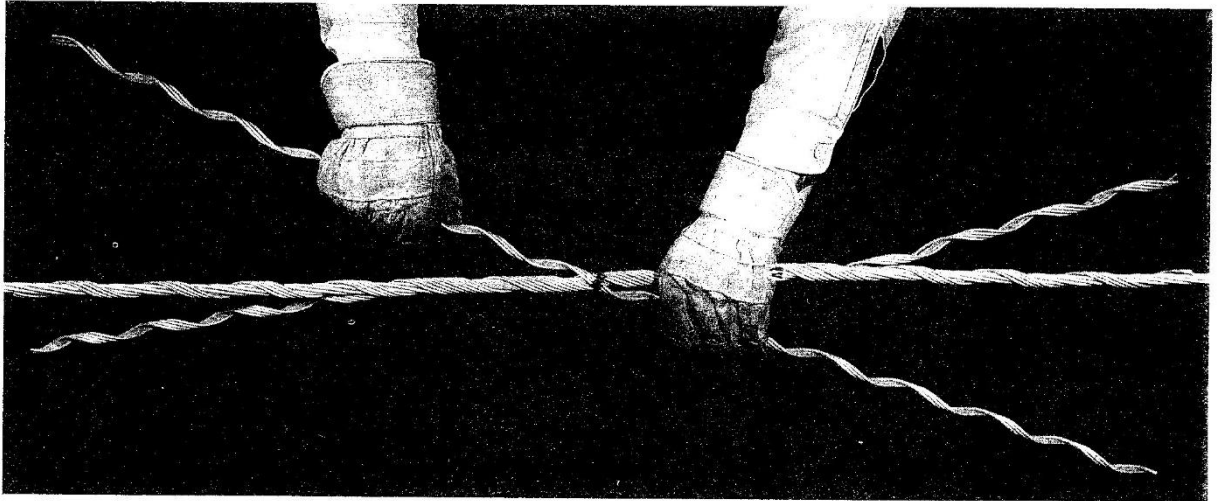


Рисунок 10.

11. Готовый соединительный спиральный зажим «Full Tension Splice» показан на рисунке 11. Края внешних повивов зажима легче усаживать, изгибая провод и вращая подгруппу, одновременно надавливая на них большим пальцем руки, до тех пор, пока они не будут полностью плотно посажены на провод.

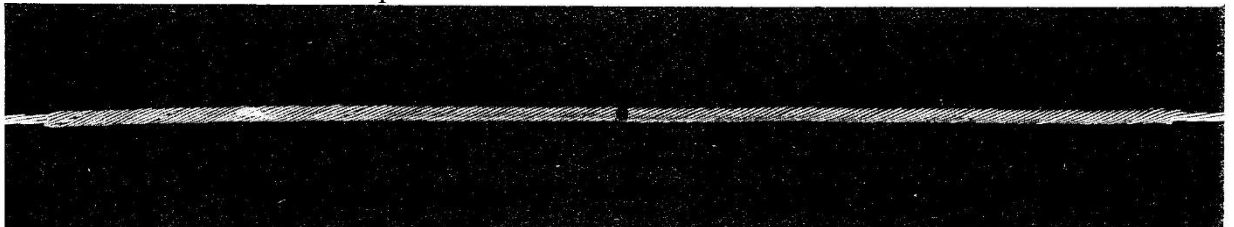


Рисунок 11.

СОВЕТЫ К МОНТАЖУ

1. «Splices» «PREFORMED» должны храниться в закрытых картонных коробках, желательно на стеллажах.
2. «Splices» «PREFORMED» это точные устройства, с которыми необходимо бережно обращаться, чтобы предотвратить деформацию и разрушение.
3. «Splices» «PREFORMED» можно повторно применять три раза во время первоначальной установки, после которой их нельзя повторно использовать.
4. «Splices» «PREFORMED» можно использовать у опорной точки, но только после консультации с заводом.
5. Для того, чтобы обеспечить надежное электрическое соединение, все провода, новые или подвергшиеся атмосферным влияниям, необходимо прямо перед установкой тщательно чистить проволочной щеткой до тех пор, пока они не станут блестящими и чистыми.
6. Очень рекомендуется использовать качественный ингибитор, для того, чтобы замедлить окисление.
7. Создание ответвления поверх «Conductor Splice» «PREFORMED» допустимо. Всякий раз, когда ответвляющий зажим будет устанавливаться поверх «splice», наружную поверхность «splice» нужно будет тщательно почистить проволочной щеткой для того, чтобы удалить окиси и клей, который может присутствовать. Затем необходимо нанести ингибитор на область под самим ответвителем.

При возникновении каких-либо вопросов, обратитесь к специалистам технической службы PLP в России.