

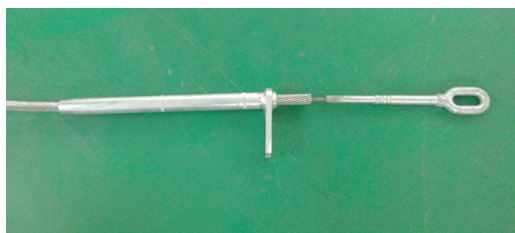


# **Инструкция по установке натяжного зажима**

Официальный дистрибьютор ZTT International

1. Очистите проводник, алюминиевую гильзу, анкер, зажим проводника, переключки и т.д.

2. Отрежьте внешние алюминиевые проводники, обратите внимание, чтобы не повредил стальной сердечник при резке алюминиевых проводников. Пропустите проводник через одну сторону алюминиевой гильзы, вставьте стальной сердечник в анкер.



3. Не гните стальной анкер при опрессовке, перекрытие смежных режимов составляет около 5 мм, отступите необходимое расстояние.



4. Переместите натяжную гильзу в соответствующее положение для опрессовывания. Сначала опрессовать вогнутую часть алюминиевой гильзы, затем, опрессовать алюминий проводниковой части, и расстояние между двумя опрессовками должно превышать 20 мм, отступите необходимое расстояние.

#### **(ПРИМЕЧАНИЯ):**

1. При сжатии вогнутой части стального анкера следует измерить расстояние вогнутой части, чтобы обеспечить сжатие всей вогнутой части.
2. Все вышеперечисленные операции выполняются по технологической процедуре проекта воздушного проводника и заземления прессом гидравлического давления.
3. Пожалуйста, свяжитесь с ООО «ЖК «Локус», если у Вас остались вопросы